

## ACUERDOS SESION ORDINARIA N° 15 DE FECHA 04 DE AGOSTO DEL 2015 DEL CONSEJO REGIONAL DE ATACAMA.

---

El Secretario Ejecutivo que suscribe, certifica que en la Sesión Ordinaria N° 15 de fecha 04 de Agosto del 2015, el Consejo Regional de Atacama adoptó los siguientes Acuerdos:

---

### Acuerdo N° 1 (13 Consejeros presentes)

Aprobar por unanimidad proyecto de cartera Plurianual del programa Puesta en valor del Patrimonio

Código	Nombre	Etapas	Monto M\$
30079054	Restauración Edificio Los Portales Freirina	Ejecución	1.168.727.-

---

### Acuerdo N° 2 (13 Consejeros presentes)

Aprobar por unanimidad Modificar la propuesta original de CORFO sustituyendo el instrumento PRAE Emprendimiento Región de Atacama (capital Semilla) por el instrumento Programa de Apoyo a la inversión Productiva para la reactivación (IPRO).

---

### Acuerdo N°3 (13 Consejeros presentes)

Aprobar por unanimidad los Requerimientos técnicos presentadas por el Ejecutivo para el diseño Sitio Web “Consejo Regional de Atacama”

---

### Acuerdo N° 4 (13 Consejeros presentes)

Aprobar por unanimidad la Participación de la Consejera Yasna Del Portillo a la Invitación de SEREMI de Deporte y Alcalde de Vallenar. A participar del Lanzamiento del programa “Calles Abiertas” que el MINDEP ejecuta en todo el País como iniciativa del Gobierno de la Presidenta Michelle Bachelet. Dicha actividad se realizara el domingo 9 de Agosto a las 17:00 hrs. En la Plaza de Armas de Vallenar.

---

### Acuerdo N° 5 (13 Consejeros presentes)

Aprobar por unanimidad la participación del Consejero Roberto Alegria a la Invitación del Intendente de la Región y el Presidente de la Sociedad PIM SPA. A participar de una misa con motivo de la conmemoración del accidente de la mina “San José”. Actividad a realizarse el 05 de Agosto a las 11:00 hrs. En la Iglesia Catedral de la Comuna de Copiapó.

---

### Acuerdo N° 6 (13 Consejeros presentes)

Aprobar por unanimidad la participación de la Consejera Yasna del Portillo a la Invitación de Directora Regional del Instituto de Investigaciones Agropecuarias INIA Intihuasi. A participar de la actividad “Implementación de invernaderos y aspectos técnicos en el manejo de cultivos hidropónicos de hortalizas Baby” Actividad a realizarse el miércoles 05 de Agosto a partir de las 10:30 hrs. En Vallenar.

---

**Acuerdo Nº 7 (13 Consejeros presentes)**

Aprobar por unanimidad la participación de los Consejeros Wladimir Muñoz, Juan Santana, Yasna Del Portillo, Luis Ruiz, Roberto Alegría, Gabriel Manquez. A la Invitación del Ministerio General de la Presidencia, el Consejo para la Transparencia y la Subsecretaría de Desarrollo Regional. A participar de una capacitación por la entrada en vigencia de la Ley del Lobby. Actividad a Realizarse el viernes 07 de agosto a las 9:30 hrs. En el salón Felipe Mercado del Municipio de Copiapó.

---

**Acuerdo Nº8 (13 Consejeros presentes)**

Aprobar por unanimidad la participación de los Consejeros Amada Quezada, Francisco Madero, Yasna Del Portillo, Javier Castillo, Roberto Alegria, Sofia Cid. A la Invitación del Ministro de Energía a participar del seminario "Energía Ciudadana: El Rol de la participación para el desarrollo de mejores proyectos". Actividad a realizarse el 11 de Agosto desde las 08:30 hrs. En el Hotel Plaza San Francisco. Santiago.

---

**Acuerdo Nº 9 (13 Consejeros presentes)**

Aprobar por unanimidad la participación del Consejero Wladimir Muñoz a la Invitación del Intendente Regional, A participar en la preparación de la Defensa del presupuesto 2016 ante la DIPRES. Actividad a realizarse el miércoles 05 de Agosto a las 09:00 hrs. En el Salón de Honor de la Intendencia Regional.

---

**Acuerdo Nº 10 (13 Consejeros presentes)**

Aprobar por unanimidad la participación de los Consejeros Juan Santana, Wladimir Muñoz y Roberto Alegría. A la Invitación del Intendente Regional, Presidenta del Consejo y rector de la Universidad de Antofagasta. A participar de la ceremonia de finalización del Proyecto "Evaluación Biogeoquímica de Aguas en cuencas Cerradas altoandinas de la Región de Atacama". Actividad a realizarse el miércoles 19 de agosto a las 10:30 hrs. En la escuela Bernardo O'Higgins

---

**Acuerdo Nº 11 (13 Consejeros presentes)**

Aprobar por unanimidad la participación de los consejeros Yasna Del Portillo y Roberto Alegría. A la invitación de la asociación gremial Domeyko A.G. a la conmemoración del Día del Minero el sábado 8 de Agosto. En la Localidad de Domeyko.

---

**Acuerdo Nº 12 (13 Consejeros presentes)**

Aprobar por unanimidad enviar al intendente un oficio Complementario al que envió la Bancada Comunista e Independiente, solicitando aclarar los acontecimientos que dieron muerte a un Trabajador en el Mineral de El Salvador.

---

**CARLOS FERNANDEZ JOPIA  
SECRETARIO EJECUTIVO  
CONSEJO REGIONAL DE ATACAMA**